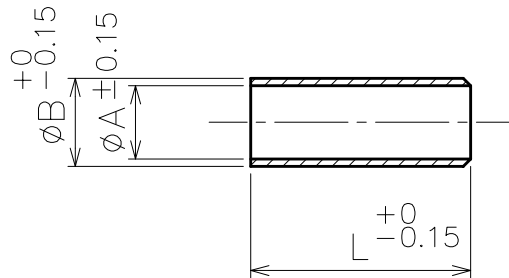


機械加工寸法差 MACHINING TOLERANCE	
呼び寸法区分	寸法差 中級
1以上 4以下	±0.1
4をこえ16 "	±0.2
16 " 63 "	±0.3
63 " 250 "	±0.5
250 "1000 "	±0.8

6.3 / (√)



Bolt Size	Model No.	Drawing No.	ϕB	ϕA	L
M4	W-BN-B4-S- <input type="checkbox"/>	SY-0302-01	6.2	4.2	22
M5	W-BN-B5-S- <input type="checkbox"/>	SY-0302-02	7.2	5.2	25・30
M6	W-BN-B6-S- <input type="checkbox"/>	SY-0302-03	8.2	6.2	25・30
M8	W-BN-B8-S- <input type="checkbox"/>	SY-0302-04	10.2	8.2	25・30
M10	W-BN-B10-S- <input type="checkbox"/>	SY-0302-05	12.2	10.2	30
M12	W-BN-B12-S- <input type="checkbox"/>	SY-0302-06	14.2	12.2	30



記 1、各稜系面取りの事

1		1	KCF	$\phi B \times \phi A \times L$		
項 ITEM	品 名 PART NAME		個 数 Q'TY	材 質 MAT'L	寸 法 / 部品番号 SIZE/PARTS No.	記 事 REMARKS
承認 APPROVED	承認 APPROVED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN	尺 度 SCALE	W-BN-B <input type="checkbox"/> -S- <input type="checkbox"/>	KCF sleeve
				1:1		
				個 数 Q'TY		
				日 付 DATE	2014.7.20	
SAITAMA YOZAI CO.,LTD.					図番 DRAW'G No. / 部品番号 PARTS No. SY-0302- <input type="checkbox"/>	